

FLYINGBEAR S1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАНИЯ





Заявление об отказе от ответственности

Данный продукт представляет собой 3D-принтер, предназначенный для обеспечения пользователей инструментами для печати различных объектов. Перед использованием продукта внимательно прочитайте данное заявление об отказе от ответственности и убедитесь, что Вы полностью понимаете и принимаете условия и положения.

Возможные риски использования:

Использование данной продукции сопряжено с определенными рисками, включая, помимо прочего, случайные травмы, опасность поражения электрическим током и риск возгорания. Пользователь самостоятельно принимает на себя все риски и соблюдает соответствующие меры безопасности при использовании данного изделия.

Выбор материала:

Данный продукт поддерживает использование различных типов материалов для печати, таких как PLA, ABS и т. д. При выборе и использовании материалов для печати следует соблюдать соответствующие правила безопасности и не допускать использования неподходящих материалов во избежание несчастных случаев.

Обслуживание и уход:

Пользователям следует выполнять надлежащее техническое обслуживание и уход в соответствии с руководством и рекомендациями к данному изделию с целью обеспечения его исправной работы и безопасности. Любой несанкционированный ремонт и модификация могут привести к аннулированию гарантии и увеличению риска.

Ограничение ответственности:

В максимальной степени, разрешенной действующим законодательством, производитель не несет ответственности за любые прямые, косвенные, специальные, случайные убытки, включая, в частности, убыток от прибыли, потерю данных, повреждения или материальный ущерб, возникшие в результате использования данного изделия.

Юридические требования:

Настоящий отказ от ответственности регулируется действующим законодательством. Если какая-либо часть данного отказа от ответственности будет признана недействительной или не имеющей законной силы, это не повлияет на действительность и законную силу других частей.



Инструкции по использованию

1. После открытия коробки, пожалуйста, проверьте модель и количество деталей. Если что-то отсутствует, пожалуйста, свяжитесь с нами, мы вышлем вам запасные части в минимальные сроки. Пожалуйста, соблюдайте меры безопасности при сборке принтера.
2. Поместите аппарат в чистое, проветриваемое место.
3. Во избежание повреждений храните принтер и его детали в недоступном для детей месте.
4. Во избежание повреждения имущества не пытайтесь использовать устройство способами, не описанными в руководстве.
5. Не устанавливайте принтер в места с сильной вибрацией или другие нестабильные условия, работа устройства в условиях тряски может повлиять на качество печати.
6. Не надевайте перчатки во время работы с принтером, чтобы избежать попадания движущихся частей в тело человека.
7. Если принтер работает в течение длительного времени, он должен быть защищен, во избежание возгорания и прочих несчастных случаев.
8. Не прикасайтесь к печатающей головке, горячему слою и движущимся частям во время работы принтера, чтобы избежать травм.
9. После печати используйте остаточную температуру печатающей головки для своевременной очистки печатающей головки от расходных материалов. В процессе очистки используйте инструменты и не прикасайтесь к деталям напрямую. Пожалуйста, дождитесь охлаждения, прежде чем снимать модель.
10. Всегда качественно выполняйте техническое обслуживание устройства, регулярно протирайте корпус принтера сухой тканью, чтобы защитить его от воздействия статического электричества, а также удаляйте пыль, остатки печатных материалов и посторонние предметы на направляющей.
11. В случае чрезвычайной ситуации, пожалуйста, не поддавайтесь панике, сразу отключите принтер.
12. Пользователи должны соблюдать законы и правила стран и регионов, где используется оборудование, придерживаться профессиональной этики, не допускать использование нашей продукции или оборудования в любых незаконных целях. В ином случае наша компания не будет нести юридической ответственности за допущенное нарушение.



Каталог

1. Обзор продукции

01

2. Технические характеристики

03

3. Список компонентов

04

4. Установка 3D-принтера

05

5. Первый запуск принтера

08

6. Настройка программа-слайсера и печать с помощью wifi

08

7. Ежедневное обслуживание и уход

09

8. Послепродажное обслуживание

14

1

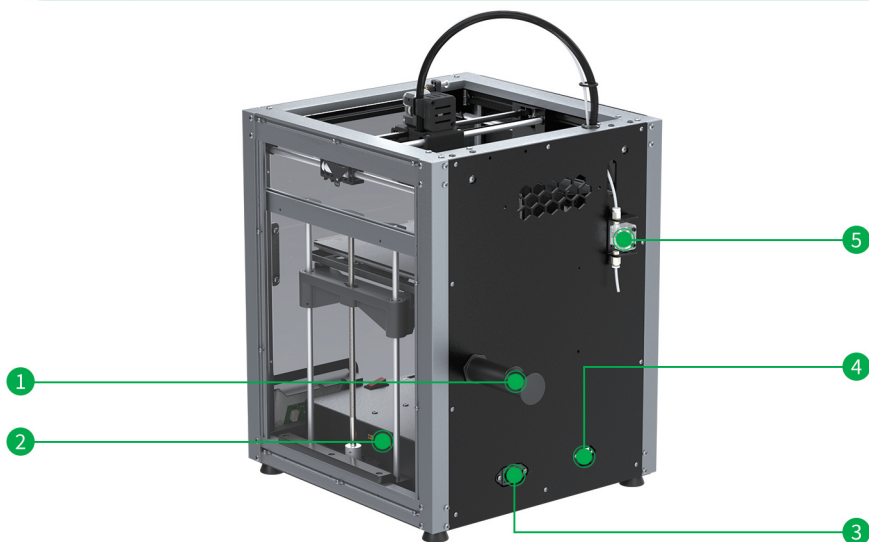
Обзор продукции



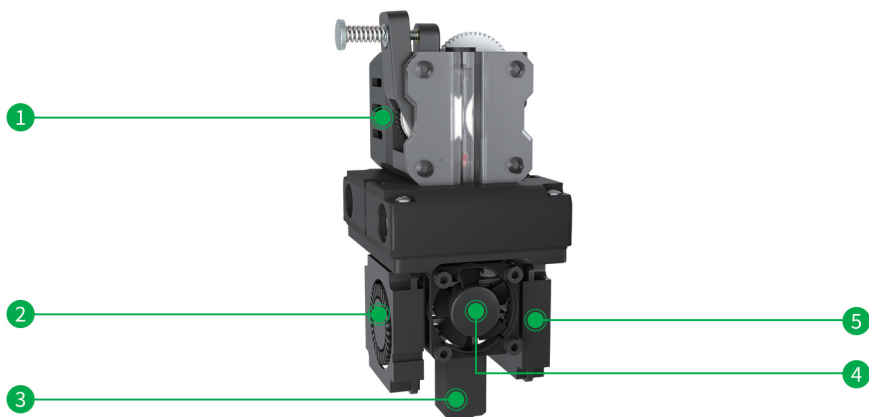
- 1 Экструдер в сборе
- 2 Конструкция Coor XY
- 3 Колонна
- 4 Левый модуль Z1
- 5 Клеммная розетка
- 6 Блок управления
- 7 Порт USB
- 8 Выключатель питания машины
- 9 Сенсорный экран
- 10 Правый модуль Z2
- 11 Платформа для печати

1

Обзор продукции



- 1 Держатель расходных материалов
- 2 Регулировка напряжения 110v220v
- 3 Розетка
- 4 Сетевой порт
- 5 Модуль обнаружения разрыва материала



- 1 Экструдер
- 2 Левый вентилятор 4010
- 3 Печатающая головка
- 4 Передний вентилятор 3010
- 5 Правый вентилятор 4010

2

Технические характеристики

Основной параметр:

Принцип печати:

FDM (Моделирование Методом Наплавления (Fused Deposition Moulding))

Объем печати:	Ускорение печати:	Точность печати:
220*220*250 mm	20000 mm/s ²	± 0.1mm

Диаметр сопла:	Диаметр расходного материала:
0.4 mm	1.75 mm

Скорость печати:	Материал печати:
500 mm/s	PLA/PETG/ABS/TPU/PA/PC

Толщина слоя печати:	Режим выравнивания:
0.05-0.4 mm (рекомендуется 0.2 mm)	36-точечное автоматическое выравнивание

Температурные параметры:

Максимальная температура нагревательного слоя:

120°C

Максимальная температура сопла:

300°C

Температура окружающей среды:

5-35°C

Параметры программного обеспечения:

Программа-слайсер:	Формат ввода:	Формат вывода:
--------------------	---------------	----------------

OrcaSlicer/PrusaSlicer/Cura	STL, OBJ, Step	GCode
-----------------------------	----------------	-------

Метод печати:	Тип прошивки:
---------------	---------------

Wi-Fi / сетевой кабель / U диск	Klipper
---------------------------------	---------

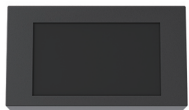
Другие параметры:

Входное напряжение:	Выходная мощность:	Размер машины:
100-240V 50/60HZ	24V 350W	428*364*470mm

Размер упаковки:	Вес машины:	Вес упаковки:
479*486*589mm	15.5kg	18kg

3

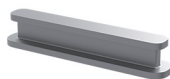
СПИСОК КОМПОНЕНТОВ



1 Сенсорный экран



2 Машина



3 Дверная ручка



4 Крышка для сохранения тепла



5 Пинцет



6 Инструменты



7 Держатель расходных материалов



8 Шпатель



9 Шнур питания



10 Винт без головки М4*3 (1шт.)



11 Винты с полукруглой головкой М4*6 (2шт)



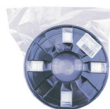
12 Резиновая прокладка 4*9*1 (2шт.)



13 Флешка



14 Диагональные плоскогубцы



15 Расходные материалы



16 Стяжки 6 ш



17 Иглы

4

Установка 3D-принтера

Мы готовили видео на как установить машину, вы можете искать видео 'как установить 3D принтер flying bear' в youtube, тоже можете узнать с QR кодом .



Установка 3D-принтера

1. Установите дверную ручку

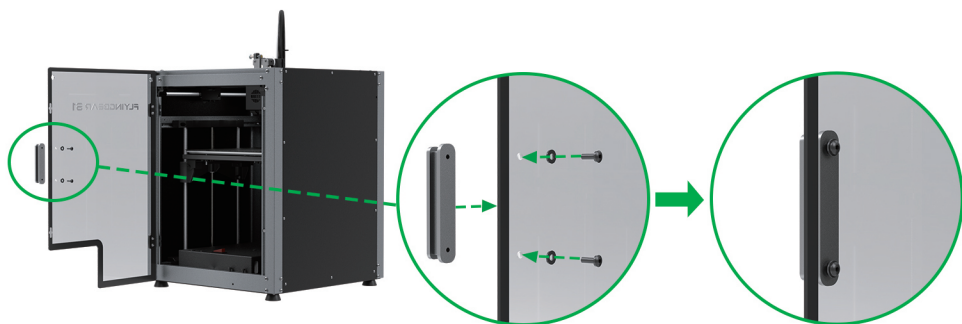
1. Закрепите дверную ручку на стекле с помощью резиновой прокладки 4*9*1 и винтов с полукруглой головкой M4*6.



Винты с полукруглой головкой M4*6 (2шт)



Резиновая прокладка 4*9*1 (2шт)

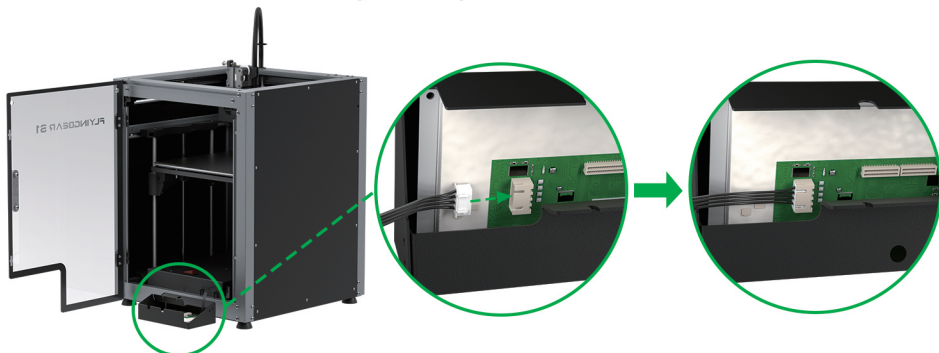


4

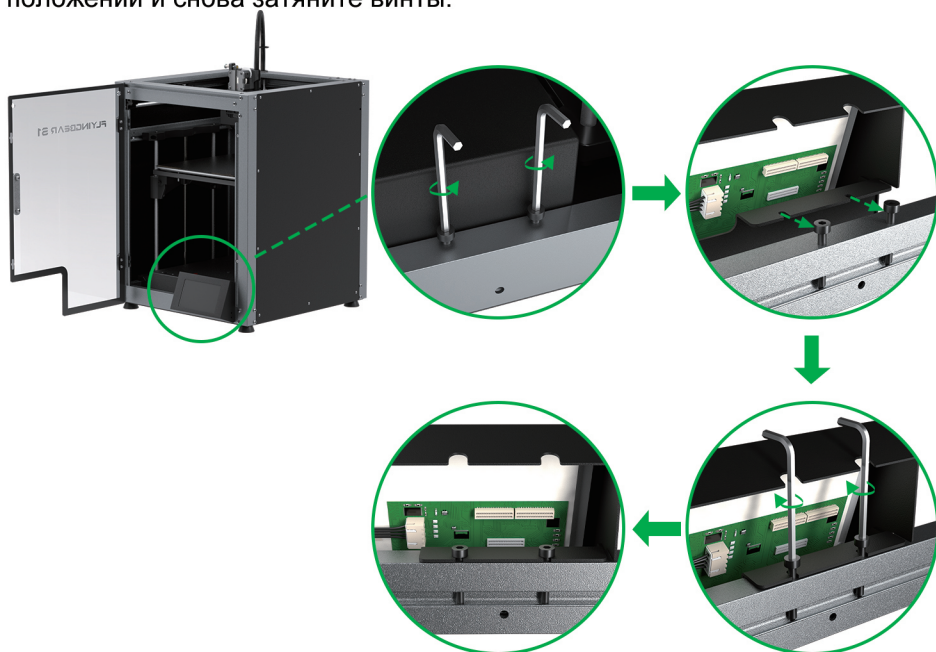
Установка 3D-принтера

2. Установка сенсорного экрана

1. Вставьте кабель сенсорного экрана.



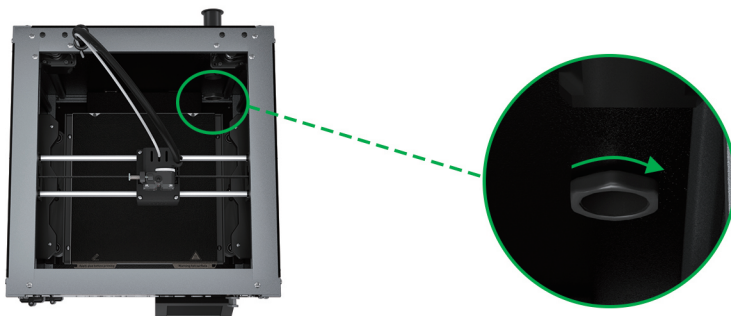
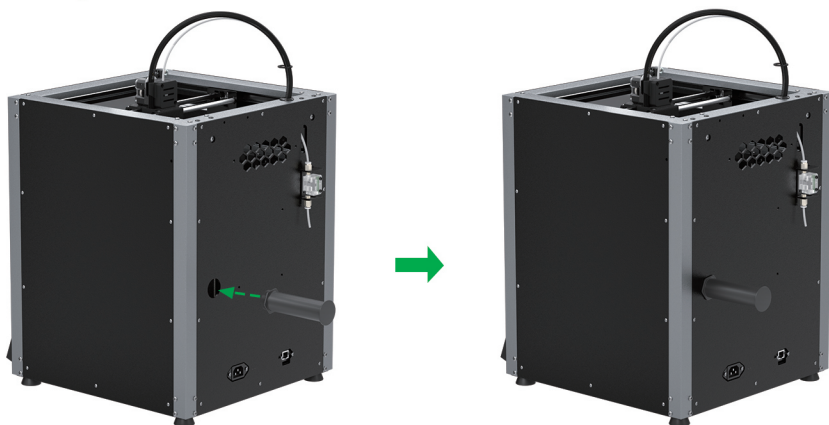
2. Сначала ослабьте два винта М3*30 головки колонны, затем закрепите сенсорный экран на алюминиевом профиле, защелкните его в винтовом положении и снова затяните винты.



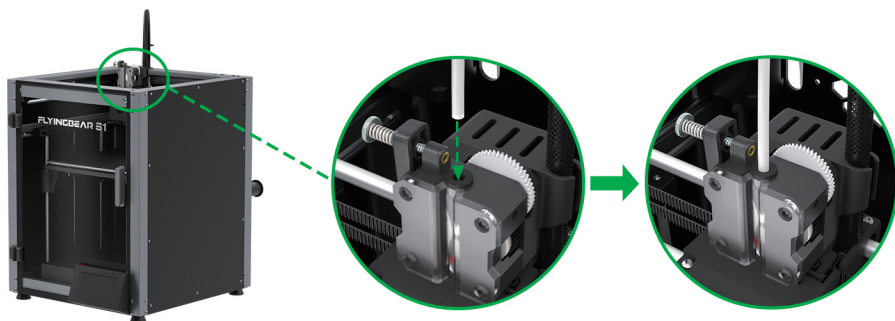
4

Установка 3D-принтера

3. Установите кронштейн для расходных материалов



4. Установите тефлоновую трубку



5

Первый запуск принтера

После установки принтера вы можете отсканировать QR-код, чтобы посмотреть видеоинструкцию по использованию принтера в первый раз.



Видеоинструкция по первой запуски принтера

6

Настройка программа-слайсера и печать с помощью wifi

Если Вы хотите распечатать свою любимую модель, очень важно изучить программу-слайсер. После подключения принтера к WIFI, Вы также можете управлять принтером в режиме реального времени через OrcaSlicer. А если Вы купите и установите камеру, Вы также сможете удаленно следить за рабочим состоянием принтера. Пожалуйста, отсканируйте QR-код, чтобы посмотреть соответствующее видео.



Скачать файл



Руководство по установке программа-слайсера и печать с помощью wifi.

Если следующие проблемы не могут быть решены

① Можете подписываться на наш официальный аккаунт в youtube, чтобы узнать новый метод о пользования.

② Свяжитесь с отделом послепродажного обслуживания:

support@3dflyingbear.com



YouTube

1. Предметы технического обслуживания

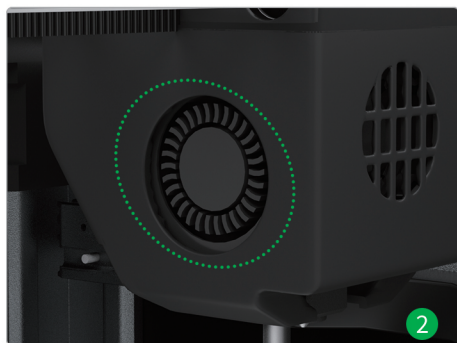
	Инструкции по обслуживанию	
Очистка машины	Очищайте машину от мусора, чтобы не нарушить ее.	Перед каждой печатью
Горячий конец	Устранение засорения: 1. Сначала попробуйте справиться с проблемой: увеличьте температуру печатающей головки до температуры, немного превышающей требуемую для расходных материалов, а затем экструдировать. Установите температуру печатающей головки на 230°C (например, PLA) и экструдировать расходные материалы, нажав на Feed (Подача) в экранном меню. 2. Если принудительное выдавливание засора не помогает, необходимо использовать иглу для прокалывания, чтобы разблокировать его. ①	После закупорки
	Замените сопло. ④	Накопленное время печати за 500 часов
	Проверьте, нормальный ли выход филамента, если нет, устраните неисправность в сопле.	После каждой замены расходных материалов
	Проверяйте, остался ли материал в сопле, если да, нагрейте сопло и удалите его с помощью инструмента.	Перед каждой печатью
Печатная платформа	Проверьте поверхность платформы на наличие остатков расходных материалов и клея, если они есть, очистите поверхность платформы.	Перед каждой печатью
Механизм движения	Смажьте винты подшипника XYZ.	Высокотемпературные расходные материалы для закрытой печати, суммарная печать 24 часа/раз. 2. Обычная незакрытая печать суммарно 200 часов).
Самодиагностика оборудования	Движение оси.	Накопленное время печати каждые 300 часов
	Калибровка компенсации вибрации.	
	Калибровка автоматического выравнивания.	

7

Ежедневное обслуживание и уход

Замена расходных материалов	Замена одного и того же расходного материала: выполните первый процесс печати-возврата-подачи.	/
	Замена разных расходных материалов: предварительный нагрев сопла до текущей целевой температуры расходных материалов - повторная подача, замена на целевые расходные материалы, предварительный нагрев сопла до более высокой температуры сопла двух расходных материалов - подача до полного экструдирования остатков расходных материалов, установка температуры сопла на текущую температуру сопла расходных материалов, завершение.	
Экструдер	Проверьте шестерни экструдера на наличие пыли, если таковая имеется, снимите экструдер и очистите его внутри.	Накопленное время печати за 300 часов
Вентилятор печатающей головки	Проверьте вентилятор печатающей головки и удалите весь мусор или пыль, которые могли скопиться вокруг лопастей. ②	Еженедельно
Фторопластовая трубка PTFE	Проверьте наличие видимых признаков износа трубок PTFE на теплоотводе и замените их, если есть повреждения.	Каждые 5 рулонов отпечатанных расходных материалов
Регулировка напряжения	Если принтер не включается, проверьте правильность настройки напряжения питания. ③	При первом получении аппарата

Иллюстрация(1. Форма элементов технического обслуживания)



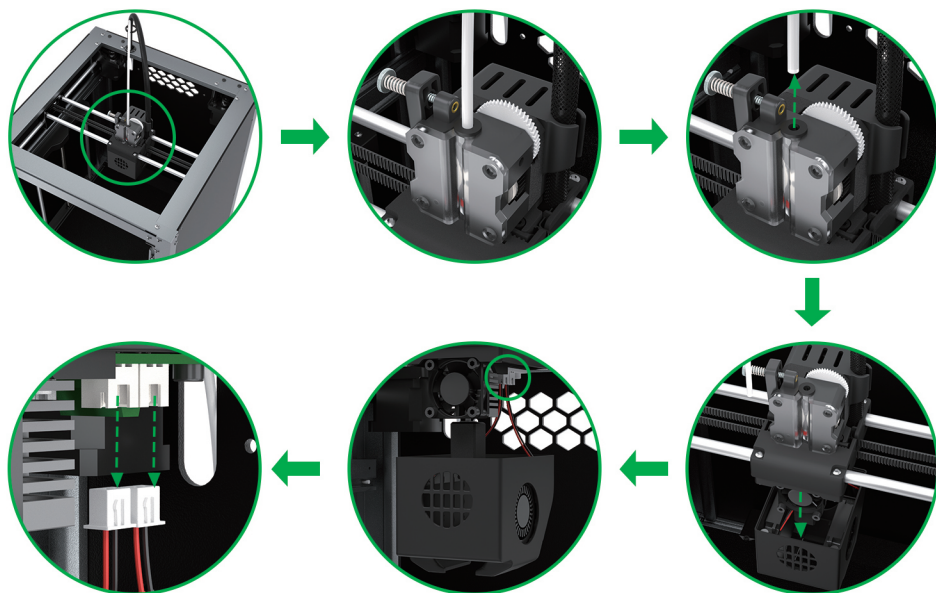
④ Видеоролик о замене сопла

2. Разборка экструдера

- 1 Откройте дверцу и одновременно поверните 2 винта, чтобы опустить нагревательный элемент на дно.



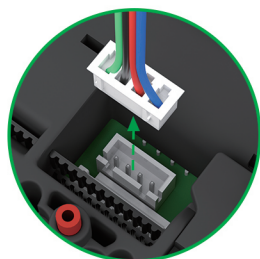
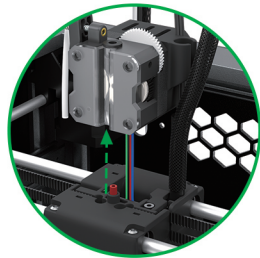
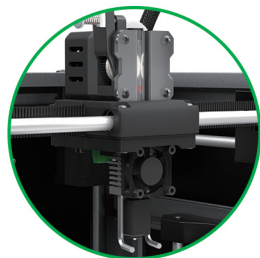
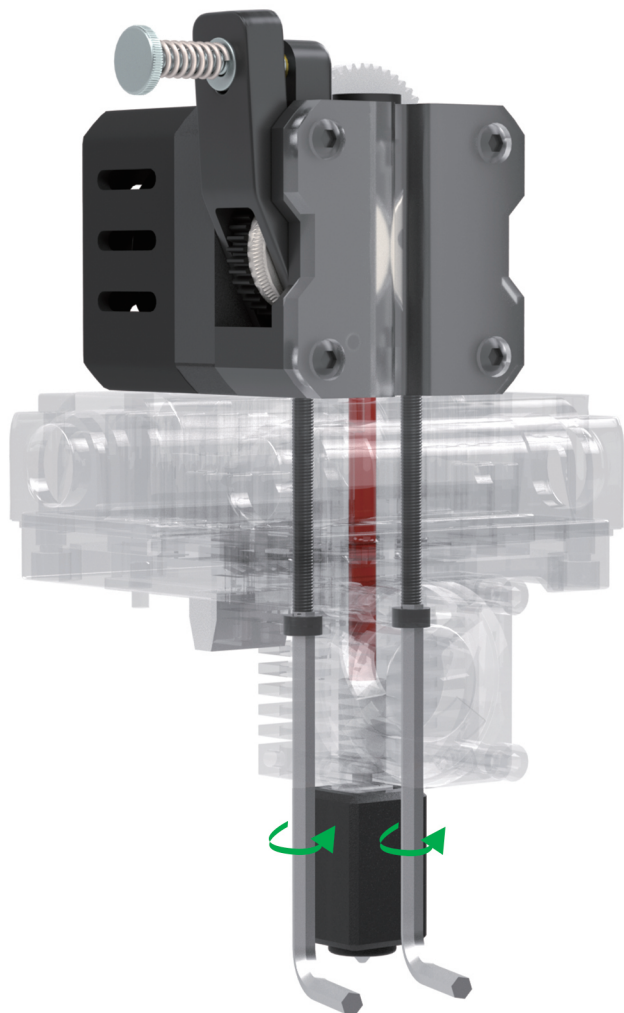
- 2 Снимите крышку крепления вентилятора 4010.



7

Ежедневное обслуживание и уход

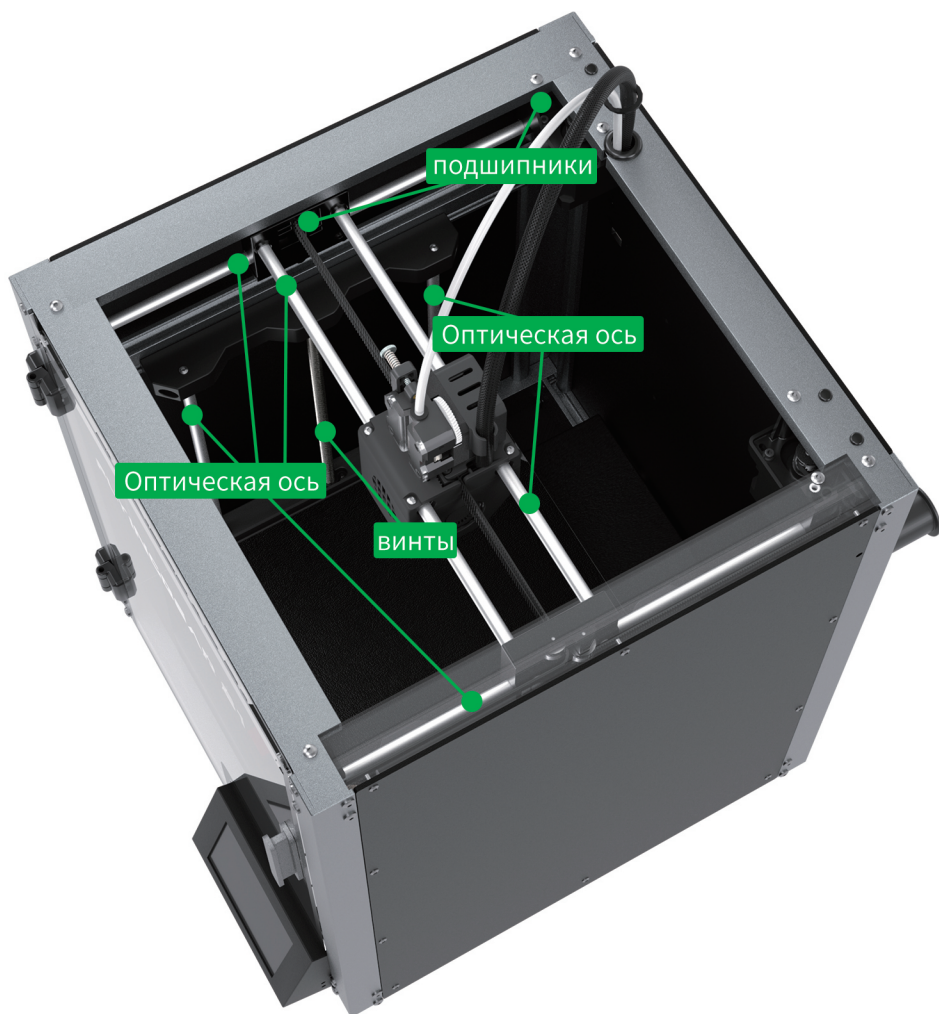
3 Разберите экструдер.



3. Обслуживание смазки

СОВЕТЫ: РЕГУЛЯРНО СМАЗЫВАЙТЕ УКАЗАННЫЕ ЗОНЫ (КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ).

(ОПТИЧЕСКАЯ ОСЬ ХУ, ОПТИЧЕСКАЯ ОСЬ Z, ВИНТЫ, ПОДШИПНИКИ)



8

Послепродажное обслуживание

Благодарим Вас за покупку нашей продукции. Если у Вас есть какие-либо вопросы, пожалуйста, отправьте письмо на наш электронный адрес: support@3dflyingbear.com

Мы ответим в течение 24 часов.

Послепродажное обслуживание начинается после того, как покупатель приобретает продукт.

Для получения технического обслуживания, Вам необходимо предоставить действительное доказательство покупки с приложением фото или видео-доказательства неисправности продукта.

1. Ремонт

Компонент	Гарантийный срок
Печатающая головка (Сопло, нагревательный стержень, терморезистор и т. д.)	3 месяца
Нагревательный слой, драйвер двигателя	Шесть месяцев
Главная плата, сенсорный экран	Один год
Другие основные части (подшипники, двигатели и другие механические части)	Один год

2. Детали, на которые не распространяется гарантия

Гарантия не распространяется на инструменты, фторопластовые трубки, шпатели, пинцеты, диагональные плоскогубцы, USB-накопители, иглы, USB-кабели, кабельные стяжки, термочехлы, твердые клеи и расходные материалы.



VK



Youtube



ТикТок



Официальный сайт



Свяжитесь с нами

Версия:Русский 1.0